

IMPERIAL

SCHNELLEINSATZFAHRZEUG



Kanalinstandhaltung

Planung, Konstruktion,
Materialien für Reinigung und
Sanierung in der Industrie und
in Stadtgebieten



6.000 Liter



Nutzlast zwischen
2.900 und 5.000 kg



$\leq \emptyset 600$ mm



106/120/145/180 l/min



200/180/200 bar



680,5/240/342,7 cm



2 HD Fassungsvermögen:
 $160\text{ m}^{3/4}$ und $100\text{ m}^{1/2}$

barOclean

IMPERIAL

SCHNELLEINSATZFAHRZEUG



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

barOclean

Z.I de Bellevue -10140 Vendevre-sur-Barse, Frankreich
Tel. +33[0]3 25 41 39 00 / Fax +33[0]3 25 4140 08
contact@baroclean.fr www.baroclean.fr

BESCHREIBUNG

Die Haspeln

- 1 HD-Haspel hinten an der Tür, hydraulisch um 120° schwenkbar, max. Fassungsvermögen 160 m 3/4"-Schlauch mit automatischem Schlauchaufroller
- 1 HD-Haspel 1/2" hinten rechts, Kapazität 100 m Schlauch
- Hydraulischer Antrieb der 2 Haspeln mit Geschwindigkeitsregler

Die Kästen

- Seitenhalterung aus Aluminium
- Werkzeugkasten, Kiesbehälter und diverse Halterungen
- Design-Kit [Seitenwände]

Bedienpult

- 1 hinterer Bedienpult
- 1 Funkfernbedienung + Verlustsicherung

Ausrüstungen und Zubehör

- 120 Meter HD-Schlauch mit 2 Spiralen 3/4"+ 60 Meter HD-Schlauch mit 2 Spiralen 1/2"
- Düsen mit Halterungen
- Leiter mit Halterung
- 2 Arbeitsscheinwerfer + 2 Rundumleuchten
- 4 X 3 Meter Pumpschlauch ON 100 mit 1 Saugstutzen
- 1 Warndreieck mit drei Blitzleuchten und elektrischem Hebemechanismus

Aluminiumtank mit fester Trennwand

- 2 Kammern mit einer Gesamtkapazität von 6.000 Litern

Schlammank mit einem Fassungsvermögen von 3.500 Litern

- Vollständig aufklappbare Hecktür mit Gummidichtung
- Hydraulische Bodenverriegelung mit 4 Riegeln
- Bodenöffnung mit 1 Hydraulikzylinder zum Kippen des Behälters und 1 Sicherheitsstütze
- Ansaug- und Ablassventile DN 100 an der Oberseite und am hinteren Boden des Behälters
- Pneumatisch betätigtes Ventile

Wassertank mit einem Fassungsvermögen von 2.500 l

Vakuum-Absaugpumpe

- Luftgekühlte Schieberpumpe
- Überdrucksicherung, Vakuumbrecher und Sicherheitsventil
- 1 Mano-Vakuummeter
- Externe Kugelsicherung am Tank mit abnehmbarem Behälter
- Kugelsicherung am Tank mit abnehmbarem Behälter
- Filter mit Ölabscheider und Schalldämpfer

HD-Pumpe mit 3 Vollkeramikkolben

- Förderleistung/Druck 106 l/min. bei 200 bar
- Wassermangelschalter

Antrieb und Hydraulikanlage

Antrieb von HD-, Vakuum- und Hydraulikpumpen durch den Fahrzeugmotor dank eines Nebenabtriebs am Getriebe