

ECO-KOMBI

SCHNELLEINSATZFAHRZEUG

DAS EINSTEIGERMODELL, DAS ES IN SICH HAT!



Kanalinstandhaltung

Planung, Konstruktion,
Materialien für Reinigung und
Sanierung in der Industrie und
in Stadtgebieten



1.200 Liter



Nutzlast ab
650 kg



$\leq \emptyset 400$ mm



≤ 39 l/min



300 bar



530 / 183 / 190 cm



100 m $^{3/8"}$

barOclean

ECO-KOMBI

SCHNELLEINSATZFAHRZEUG

EINFACHE BEDIENUNG

Der günstigste Kombi seiner Kategorie



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

baroclean

Z.I de Bellevue -10140 Vendeuvre-sur-Barse, Frankreich

Tel. +33[0]3 25 41 39 00 / Fax +33[0]3 25 4140 08

contact@baroclean.fr www.baroclean.fr

BESCHREIBUNG

Die Haspeln

- 1 HD-Haspel hinten rechts, max. Kapazität 100 m 3/8"-Schlauch
- Hydraulikantrieb, gesteuert über ein 3-Pos.-Bedienblock, Aufrollen, Abrollen, Neutral, mit Geschwindigkeitsregler

Die Kästen

- 2 seitliche Schlauchhalterungen aus Aluminium mit Rungen auf beiden Seiten des Tanks
- 2 Werkzeugkästen
- 1 Kiesbehälter

Bedienpult

- 1 Bedienpult hinten am Fahrzeug im wasserdichten Gehäuse
- Betriebsstundenzähler für HD- und Vakuumpumpe und Motor
- Nothalt-Schlagtaster
- 1 Funkfernbedienung mit Ladegerät und 2 Akkus

Ausrüstungen und Zubehör

- 50 m HD-Schlauch 1/2 "
- 1 Leiter mit Halterung
- 1 Arbeitsscheinwerfer + 1 Rundumleuchte
- 2 Reinigungsdüsen mit Halterungen
- 3x4 m Pumpschlauch DN 50 mit einem Saugstutzen
- 1 ausziehbarer Schlauch und ein Füllgriff DN 65

HD-Pumpe mit 3 Vollkeramikkolben

- Förderleistung 39 l
- Druck von 300 bar
- HD-Sicherheit

Trägerfahrzeug mit Fahrgestell Kabine

- Toyota HILUX 4x2 150 PS Diesel, Einzelkabine

Aluminiumtank mit fester Trennwand

- 2 Kammern mit einer Gesamtkapazität von 1.200 l

Schlammtank mit einem Fassungsvermögen von 800 l

- Mannloch Durchm. 150 zum Entleeren des Tanks
- 1 Kugelventil ON 3" mit Öffnung an der Oberseite des Tanks
- 1 Ablasskugelventil ON 3" am Anschluss DN 150

Vakuum-Absaugpumpe

- Saug- und Druck-Schieberpumpe 198 m3/h bis 233 m3/h
- Sicherheitssystem
- 1 Mano-Vakuummeter
- Externe Kugelsicherung am Tank mit abnehmbarem Behälter
- Sicherheitsventile für Über- und Unterdruck
- Filter mit Ölabscheider und Schalldämpfer

Wassertank mit einem Fassungsvermögen von 400 l

- Abfüllung großer Mengen DN 65
- Abfüllung kleiner Mengen DN 15 Gardena-Anschluss

Antrieb und Hydraulikanlage

- Antrieb der HD-, Vakuum- und Hydraulikpumpen durch den Fahrzeugmotor dank eines vollwertigen Zwischengetriebes

Option

- Warndreieck [AK5]